



HIQuad Lebenszyklus & Modernisierung

Mit den Produkten von HIMA erhalten Sie maximale und langfristige Anlagenverfügbarkeit. Diese stellen wir sicher, indem wir unser Produktportfolio kontinuierlich um neue Technologien erweitern. Kompatible Nachfolgeprodukte sorgen dafür, dass Ihr Sicherheitssystem auch nach vielen Jahren noch einwandfrei funktioniert. Dadurch lassen sich die Lebenszykluskosten senken, ungeplante Ausfallzeiten vermeiden und der Investitionsschutz für Ihre Anlagen gewährleisten.

HIQuad H41q/H51q wurde 1997 als dritte Generation von Zentralmodulen für zertifizierte programmierbare Sicherheitssysteme eingeführt. Mit HIQuad X ist nun die vierte Generation verfügbar. Sie führt die HIQuad-Systemfamilie zukunftssicher weiter. Die neuen Zentralmodule unterstützen eine Vielzahl der bewährten E/A-Module der vorherigen Generation. Dies garantiert maximale Kompatibilität und minimalen Modernisierungsaufwand für bestehende Systeme. Die E/A-Ebene bleibt somit unverändert und wird mit HIQuad X weitergeführt.

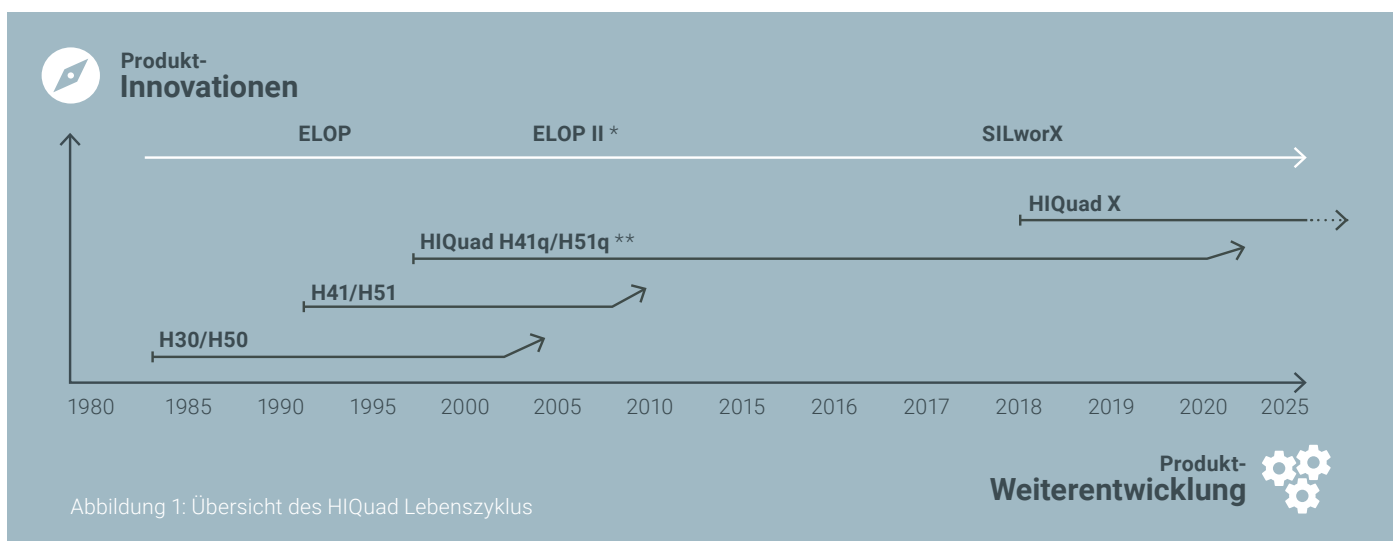


Abbildung 1: Übersicht des HIQuad Lebenszyklus

* ELOP II-basierte Logik kann zu SILworX konvertiert werden.

** Bei der Modernisierung von HIQuad zu HIQuad X bleibt der Großteil der E/A-Module einschließlich der Feldverdrahtung erhalten.

TECHNISCHE FAKTEN

PRODUCT LIFECYCLE MANAGEMENT

Die Zentralmodule für H41q/H51q sind ab April 2020 in der Legacy-Phase. Produkte in der Legacy Phase bleiben vorübergehend als Ersatzteil erhältlich. HIMA strebt eine Ersatzteilverhaltung und Reparaturunterstützung von zehn Jahren an. Bauteilbedingte, gesetzliche oder normative Einschränkungen sind vorbehalten.

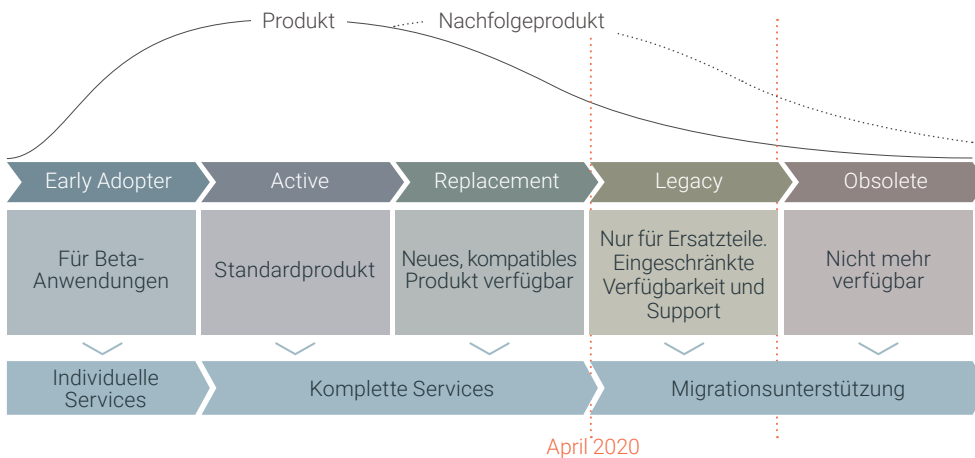


Abbildung 2: Übersicht der Safety Lifecycle Services in den Produktlebensphasen

HIQuad X erweitert unsere Smart Safety Platform. Alle neuen Funktionen sind nun auch für HIQuad X verfügbar. Dazu gehören:

- SILworX als einheitliches Engineering-Tool für alle Systemfamilien
- Hochmodernes Security-Konzept
- Leistungssteigerung speziell für REAL-Berechnungen
- Umfassende Kommunikation (SafeEthernet, HIPRO-S-V2)


Erweiterungen, Upgrades und Modernisierung

Systeme, Technologien und Standards verändern sich ständig. Unsere Experten helfen Ihnen, Ihre Systeme im Betrieb up to date zu halten. So sind Ihre Anlagen dauerhaft sicher und verfügbar. Wir überprüfen Ihre Sicherheitssysteme vor Ort und beraten Sie hinsichtlich aller Optionen und Technologien, damit Ihre Anlage auf dem neuesten Stand bleibt. Dazu gehören die Beratung zu System-Upgrades, die Gerätewartung und die Modernisierung mit kompatiblen Nachfolgemodellen. Unsere Modernisierungsleistungen umfassen die Upgrade-Planung, die Logikumstellung von ELOP II auf SILworX und die Installation Ihrer Systeme nach den aktuellen Sicherheitsstandards.

Die wichtigen Vorteile der Modernisierung auf HIQuad X:

- **Reibungslose Modernisierung**
HIQuad-E/As inklusive Feldverdrahtung bleiben unverändert. So sparen Sie Kosten im Vergleich zu Neuinstallationen. Die automatische Logikkonvertierung reduziert Engineering-Aufwand und mögliche Fehlerquellen.
- **Reduzierte Stillstandszeit**
Das Beibehalten der E/A Ebene und der Feldverdrahtung reduziert Testaufwand und damit die benötigte Stillstandszeit bei der Modernisierung.
- **Verbesserte Funktionale Sicherheit und Automation Security**
HIQuad X bietet die optimale Basis, um Ihr System auf den neuesten Stand bzgl. Funktionssicherheit nach IEC 61511 und Automatisierungssicherheit nach IEC 62443 zu bringen.
- **Höhere Performance**
Die moderne Technologie bietet verbesserte Funktionen, wie kürzere Zykluszeit, bessere Wartungs- und Reload-Funktionalitäten, sowie erhöhte Systemverfügbarkeit.
- **Kontinuierlicher Support**
Produkte, die in die Legacy-Phase eintreten, sind nur noch eingeschränkt verfügbar und erhalten keine Updates oder neue Funktionen. Mit HIQuad X werden neue Sicherheitsfunktionen und künftige Zertifizierungen voll unterstützt.

Sie möchten mehr über HIQuad X erfahren? Besuchen Sie uns online:

 www.hima.com/de/produkte-services/hiquad-x